

Neuheit

Steigungsmessgerät für Innengewinde MMG

Eine hohe Steigungsgenauigkeit von Innengewinden ist entscheidend für die hohe Qualität von Kugelgewindetrieben. Zur Prüfung der Muttern wurde ein spezielles Messgerät zur Prüfung der Gewindesteigung entwickelt.



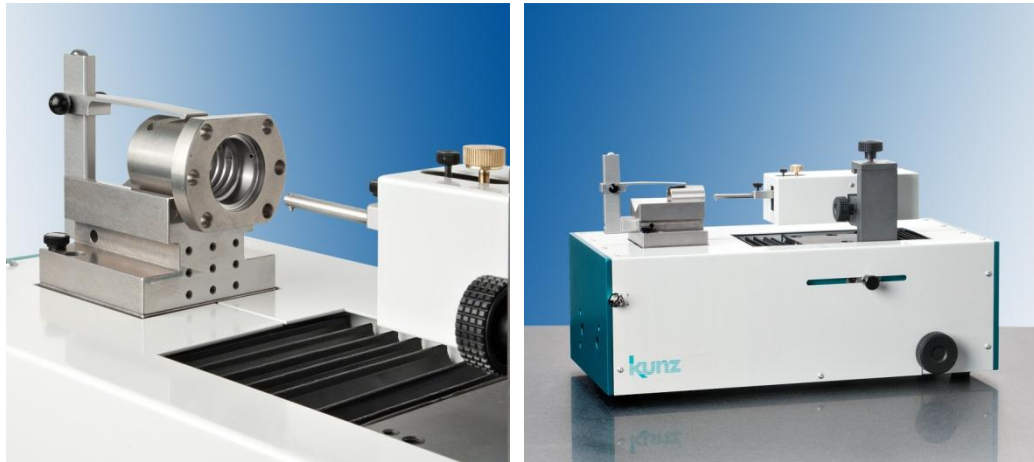
Steigungsmessgerät MMG-100 mit Anzeigegerät

Das einfach und manuell zu bedienende Gerät besteht aus zwei hochgenauen luftgelagerten Verfahrachsen, welche mit hochauflösenden Linearmesssystemen ausgerüstet sind. Die Messwerte können im Anzeigegerät abgelesen, aber auch in die Software P-soft eingelesen und ausgewertet werden. Als Werkstückauflage dient eine präzise gefertigte gehärtete Prismen-Auflage. Flanschmuttern können an der Stirnseite der Prismenauflage mit Briden fixiert werden.

Dank der stabilen Ausführung und der homogenen Bauweise werden Messgenauigkeiten bis in den Sub-Mikrometer-Bereich realisiert.

Messablauf

- Entsprechender Messeinsatz einwechseln
- Höhe an der Höheneinstellung einstellen
- Mutter in Prisma einlegen und befestigen
- Mit dem Taster in die Mutter einfahren und beim ersten Gewindegang absetzen
- Anzeige Nullen und/oder den Wert in die Software einlesen
- Taster mittels Kipphelventil abheben, den nächsten Gewindegang abtasten
- Auswerten



Vorteile

Das Steigungsmessgerät ist dank der reibungsfreien Luftlagerung unvergleichbar stabil und verschleissfrei. Das leichte Gewicht und der geringe Gleitwiderstand der Messschlitten erlauben äusserst präzises Zentrieren im Gewindengang und dadurch höchste Messgenauigkeit und Wiederholbarkeit. Die Bedienung ist äusserst einfach und das Gerät komplett gegen Verschmutzung geschützt, so dass es problemlos auch in der Fertigung eingesetzt werden kann.

Die wichtigsten Spezifikationen

Typ	MMG-100	MMG-200	MMG-300
Aussenmasse ca. (LxBxH in mm)	488/270/293	588/270/293	688/270/293
Gewicht ca. (kg)	34	38	42
Verfahrweg (mm)	110	210	310
Minimaler Innendurchmesser (mm)	6	6	6
Maximaler Innendurchmesser (mm)	50	70	100
Max Länge der Mutter (mm):	75	175	275
Kalibrierte Länge (mm)	100	200	300
Längenmessgenauigkeit * (μm)	1.0 + 2.0 * 10 ⁻⁶ L (L in Meter)		
Geradheit in horizontal * (μm)	0.5	1.0	1.5
Auflösung (μm)	0.1	0.1	0.1
Luftbedarf	6 bar, ölfrei (ca. 30 L/min)		

* Die Genauigkeitsangaben gelten bei temperaturstabilen Bedingungen und sind abhängig vom Verhältnis von Gewindesteigung zum Durchmesser.

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



Kunz precision AG · Riedtalstrasse 16 · CH-4800 Zofingen · Switzerland
 Fon +41 (0)62 746 00 20 · Fax +41 (0)62 746 00 21
 mailbox@kunz-precision.ch · www.kunz-precision.ch