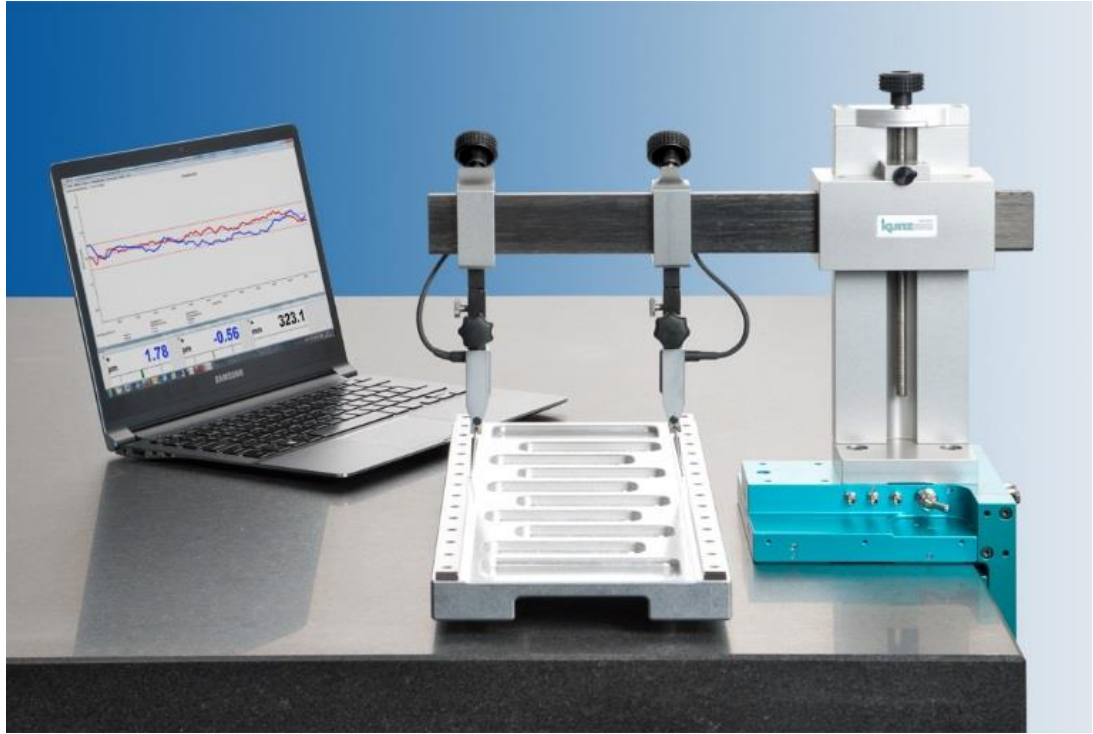


Mess-Software XPRO-k



XPRO-k2 / XPRO-k4

Das effiziente, einfach zu bedienende Mess- und Auswertprogramm zur Erfassung und Auswertung von Geradheit und Parallelität.

XPRO-k

XPRO-k ist das effiziente und einfach zu bedienende Mess- und Auswerteprogramm für dynamische Messungen von Geradheit und Parallelität. Es sind Messungen mit bis zu vier Tastern möglich. Das Messprogramm wird zusammen mit den Geradheitsmessgeräten STRAIGHT-line und STRAIGHT-set verwendet.

XPRO-k2 für Messung mit 2 Tastern
XPRO-k4 für Messung mit 4 Tastern

Vorbereitung der Messung

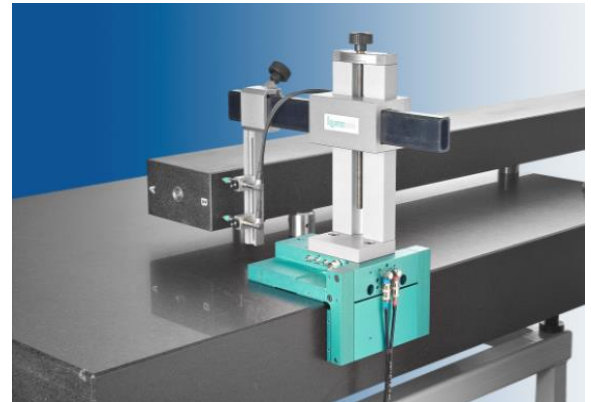
Die Bedienung von XPRO-k ist sehr einfach und benutzerfreundlich. Der Prüfling wird grob ausgerichtet und bei Bedarf am Anschlag angeschoben. Die Messtaster werden so eingestellt, dass sie im Bereich von ca. $\pm 100 \mu\text{m}$ liegen. Die Messung wird vorbereitet, indem die Protokolldaten und Messraster eingegeben oder aus den Vorlagen übernommen werden.

The screenshot shows two overlapping windows. The 'Protokolldaten' window contains fields for: Prüfer (M. Muster), Objekt (Maschinebett AAA), ID-Nummer (12345), Datum (14.01.14), Zeit (09:47:56), Bestell-Nr. (O 9876), Firma (Muster AG), Plz / Ortschaft (D 90000 Mus), and Bemerkung (Startpunkt a...). The 'Messen' window contains fields for: Startpunkt (mm) (0), Endpunkt (mm) (900), Intervall (mm) (1), and Messtaster (1,2). Both windows have 'OK' and 'Abbrechen' buttons.

Einfache Menüführung

Messwernerfassung

Die Messungen erfolgen mit hochgenauen induktiven Messtastern. Die Messwerte können Punkt zu Punkt statisch eingetriggert oder dynamisch bei fahrendem Schlitten automatisch eingelesen werden. Bei der dynamischen Messung wird der Messschlitten bei der Messwertübernahme nicht angehalten, was zu wesentlich höheren Genauigkeiten führt. Der Messschlitten wird dabei manuell oder motorisiert verfahren.

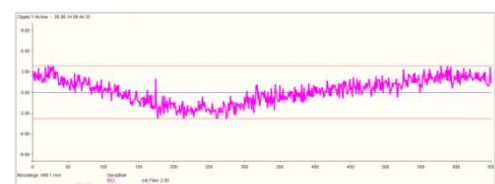


STRAIGHT-line Messung

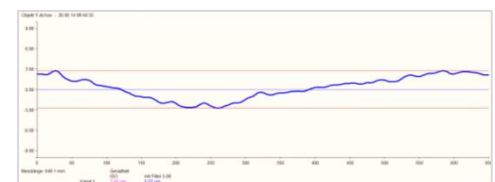
Auswertung

Sobald die Messung beendet ist, werden die berechneten Graphiken in übersichtlicher Form dargestellt. Graphik und Messwerte können gedruckt, die Datei gespeichert oder als PDF ausgegeben werden. Es ist auch möglich, die Messwerte über die Clipboard-Funktion in andere Programme zu übertragen.

Aus den ermittelten Daten werden Geradheiten und Parallelitäten ausgewertet. Die Messwerte können original wie auch geglättet dargestellt werden.



Messung ungefiltert



Messung geglättet

Verschiedene praktische Möglichkeiten vereinfachen die Bedienung von XPRO-k. So kann die Datei später als Vorlage geöffnet werden, wodurch die Eingabedaten und Messparameter bei einer darauf folgenden Messung bereits vorgegeben sind.

XPRO-k

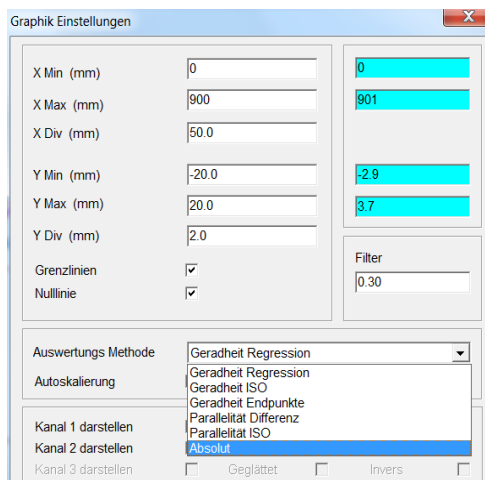
Durch das spätere Speichern werden die Rohdaten nicht beeinflusst. Prüfanweisungen können im Programm verwaltet und mit Mausklick aufgerufen werden.

Es stehen verschiedene Auswertemöglichkeiten zur Verfügung:

Geradheit: Regression, ISO, Endpunkte
Parallelität: ISO, Differenz, Absolut

Vorteile:

- Einfachste Bedienung
- Schnelle, hochgenaue Messungen
- Messung mit 1-2 resp. 1-4 Messtaster gleichzeitig
- Ausrichtung durch Software
- Übersichtliche Anzeige
- Aussagekräftige, saubere Protokollierung

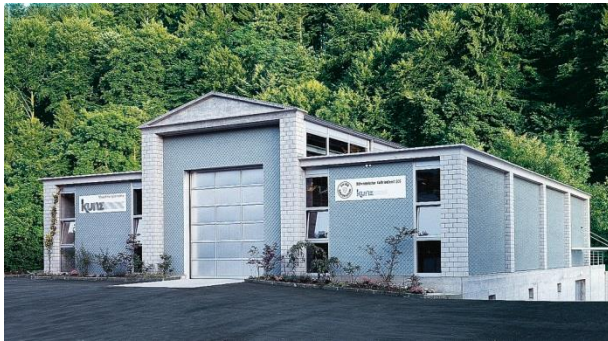


Die verschiedenen Auswertungs- und Darstellungsmöglichkeiten

Technische Daten XPRO-k2 / k4

Messgrößen	Geradheit, Parallelität, Steigung
Option	Umschlagmessung / Fehlerkompensation
Messart	Tastatur, statisch, dynamisch
max. Anzahl Taster	2 (XPRO-k2), 4 (XPRO-k4)
Sprachen	Deutsch / Englisch / Französisch
Schnittstelle	USB, RS-232
Auflösung	1.0 µm, 0.1 µm, 0.01 µm
Auswertung	grafisch, numerisch, inkl. Toleranzprüfung
Datenexport / -import	via Microsoft Office Excel
Betriebssystem	Microsoft Windows

XPRO-k ist ein Produkt von Kunz precision AG. Technische Änderungen vorbehalten.



«Mit unseren Messdienstleistungen und Produkten leisten wir einen wichtigen Beitrag in der Messtechnik. Dafür finden wir exzellente Lösungen, die begeistern. Kunz precision AG brilliert mit höchster Messgenauigkeit – weltweit.»

Ernst Kunz, CEO



Kunz precision AG
Riedtalstrasse 16
CH-4800 Zofingen
Switzerland

Fon +41 (0)62 746 00 20
Fax +41 (0)62 746 00 21
mailbox@kunz-precision.ch
www.kunz-precision.ch